Naler presenta DQTube, un innovador filtro para diésel



La única solución que se instala en el interior del depósito, mejora la calidad del diésel y protege el tanque de combustible.

Manteniendo el filtro
DQTube dentro del tanque
de manera constante se
optimiza la calidad del
combustible y se aumenta
la protección del tanque.



Fácil instalación y retirada



No bloquea el canal de succión



Manipulado seguro y sin riesgos



No es tóxico ni contiene aditivos



Aprobado por empresas de combustibles y laboratorios intependientes

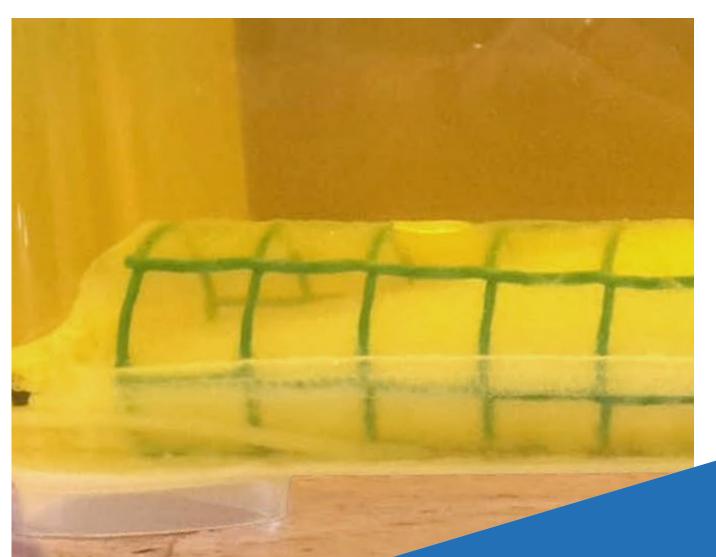


Seguro para el medioambiente









El diseño patentado de DQTube permite que su tecnología *Diesel Quality* se expanda libremente para maximizar la captación de agua e impurezas

www.naler.net



- Captura y aísla gotas de agua, condensación, polvo, suciedad, óxido y otras partículas contaminantes que puedan introducirse en el tanque de combustible
- Previene la acumulación de humedad en el fondo del taque, evitando la aparición de bacterias, la degradación del combustible y la corrosión del depósito
- Optimiza la combustión y la filtración al eliminar impurezas
- Atrapa tanto partículas grandes como micropartículas inferiores a 10 micras
- Elimina agua y otras partículas antes de que se integren en el combustible
- Protege el motor y los inyectores del desgaste y la acumulación de depósitos







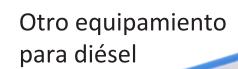






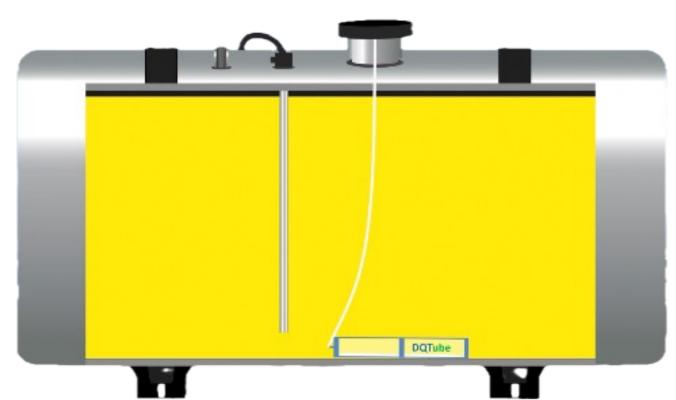






- Tractores y maquinaria construcción
- Barcos
- Pequeños depósitos

- Reduce los cambios de filtros
- Aumenta la eficiencia del combustible
- Reduce las emisiones
- Optimiza la capacidad del motor
- Alarga la vida de los componentes
- Respetuoso con el medioambiente
- No afecta a la química del diésel (a diferencia de los aditivos)



www.naler.net



- Captura y aísla gotas de agua, condensación, polvo, suciedad, óxido y otras partículas contaminantes que puedan introducirse en el tanque de combustible
- Evita la acumulación de humedad en el fondo del depósito, lo que previene el crecimiento de bacterias. la formación de lodos, la degradación del combustible, la emulsión de agua y la corrosión del depósito.
- Protege el motor y los inyectores del desgaste innecesario y de la formación de depósitos
- Captura partículas grandes y micropartículas de menos de 10 micras
- Elimina agua y partículas que los filtros y separadores no logran retener
- Mejora la combustión y la filtración en línea al prefiltrar directamente en el depósito de combustible

Dispositivo especial para marina



Embarcaciones de trabaio



Buques





Buques de apoyo



Depósitos almacenamiento



Yates



Diámetro: 8.5 cm Longitud: 105 cm

(Boca depósito mínimo: 4")

Capacidad: 5 litros

DQTube XL

Diámetro: 12,5 cm Longitud: 105 cm

(Boca depósito mínimo: 6")

Capacidad: 12 litros



Estructura robusta para una larga duración

Carcasa de acero inoxidable de alta resistencia

DQTube absorbe agua y partículas directamente

La tecnología Diesel Quality en el interior del

del depósito de combustible

www.naler.net